

FLEGEPOXI[®]

(FGE)

Profesionální řešení
pro Vás

výborná pevnost ve smyku

velmi rychlá manipulační pevnost

krátká doba vytvrzení

**lepí všechny kovy, hliník, dural, dřevo, keramiku a
sklo**

FLEGEPOXI[®]

(FGE)

Profesionální řešení
pro Vás

Charakteristika

FLEGEPOXI je tekuté dvousložkové epoxidové lepidlo s výbornou pevností ve smyku. Vyznačuje se velmi rychlou manipulační pevností a krátkou dobou vytvrzení. Je určeno k lepení všech kovů, hliníku, duralu, dřeva, keramiky a skla, je vhodný pro lepení polymerních kompozitových materiálů (jako např. polyestery, epoxidy apod.).

Použití

Pro co nejlepší výsledky lepení by měly být lepené povrchy čisté, suché a odmaštěné. Při vysoko pevnostním konstrukčním lepení může speciální ošetření povrchu zvýšit pevnost a trvanlivost lepeného spoje. Před použitím je nutné obě složky - pryskyřici a tvrdidlo řádně promíchat. Produkt je možné nanášet přímo z originální 2- kartuše pomocí statického mixeru, který je dodáván s ním. Prvních 3 až 8 cm housenky z mixeru vytlačte do odpadu. Ať už používáte balení v 2 -kartuši nebo v samostatných dózách, obě složky vždy řádně promíchejte v daném objemovém nebo hmotnostním poměru. Při ručním míchání si odměřte nebo odvažte správné množství složek a míchejte po dobu několika desítek sekund. Dokud není dosaženo stejnoměrné barvy. Nemíchejte najednou větší množství produktu než 20 g, jinak dojde k nežádoucímu vývinu tepla. Mícháním menšího množství se minimalizuje možnost vzniku nežádoucího tepla. Po rozmíchání naneste produkt tak rychle, jak je to možné, na jeden z lepených povrchů. Pro získání maximální pevnosti spoje rozetřete produkt rovnoměrně na oba povrchy.

Balení

Složka A + B, 1kg + 1kg, kartuše se směšovačem
24ml, 50ml, 200ml.

Skladování: Skladujte v suchu při teplotě 20°C Upozornění: Návod k použití lepidla je vyhotoven na základě našich zkoušek a zkušeností. Vzhledem k tomu, že nemáme žádný přímý vliv na váš způsob práce, nemůžeme převzít zodpovědnost za výsledky lepení. Před použitím doporučujeme vyzkoušet.

Upozornění

Pouze pro profesionální použití.

Aplikace

Před použitím tmelu je třeba obě strany lepeného spoje důkladně zdrsnit (pro dokonalé ukotvení tmelu malé zdrsnění snižuje pevnost lepeného spoje) a následně dílce očistit, případně odmastit FLEGSOLVENTEM .

2. Smícháme složku A + složku B v předepsaném hmotnostním poměru 1 : 1. 3. Spojení musí být po dobu vytvrzování dobře zatíženo a pevně spojeny. Takto nanesený tmel vytvrzuje při 23 °C cca 20- 30 minut. Se zvyšující se teplotou (např. horkým vzduchem) se úměrně snižuje doba vytvrzování. 4. Znečištěné nástroje umýt hadříkem namočeným v acetonu.

Technická data

viskozita (Brookfield) při 25°C

složka A - max. 15 Pa.s hustota 1,16 g/cm³ míscí poměry složka A : složka B = 1 : 1 smyková pevnost -hliník 7dní=10 - 12Mpa Mez pevnosti v odlupu na hliníku 7dní (23°C)= 6 - 9Mpa Doba zpracovatelnosti při 23°C 3 - 5 minut Manipulační pevnost při 23°C 10 minut Vytvrzení 23°C 10 - 15 minut