

# FLEGFIX 28

(FFX28)

**Profesionální řešení  
pro Vás**

**vhodné pro porézní pryže**

**nestéká jako řídké typy lepidel**

**výborná adheze na materiálech jako jsou  
guma, plasty, PVC, atd.**

**pomocí aktivátoru možné lepení  
materiálů PP, PE, PTFE**

**vyplní nerovnosti**

# FLEGFIX 28

(FFX28)

**Profesionální řešení  
pro Vás**

## Charakteristika

Jednosložkové kyanakrylátové lepidlo pro aplikace přesných poloh, žádné uvolnění ve spoji ani u malých kapek, rychlé vytvrzení.

## Použití

Vhodné pro lepení kombinací plast na plast a nejlepší volba pro kombinaci pryž a plast. Lepení menších a středních ploch plastů, porézních pryží, vhodné také pro kombinaci plast a pryž, střední viskozita.

## Manipulační pevnost spoje, doba pro vytvoření manipulovatelného spoje:

Kov (ocel)	18-28 s
Plast (ABS)	2-4 s
Guma (EPDM)	1-3 s
Dřevo (buk)	>60 s
Záruka na uskladnění*	12 měsíců

\*při pokojové teplotě a neotevřené nádobě

## Fyzikální vlastnosti:

Polymerní kyanakrylát (pevný)	
Pevnost v tahu na NBR (guma)	# 66 N/cm <sup>2</sup>
Smyková pevnost na oceli	# 11-20 N/mm <sup>2</sup>
Teplotní rozsah pro použití (polymer)	-55 do + 95 °C

## Balení

20, 50 g

## Upozornění

Jen pro profesionální užití.

## Obecné informace

Skupenství (při 20 °C):	kapalné
Barva:	různá, podle zbarvení
Zápach (vůně):	charakteristický

Monomerní kyanakrylát (tekutý)	
Základní monomer	etyléster
Vzhled	bezbarvé/čiré
Viskozita při 20 °C	12-18 mPa*s
Hustota při 20 °C	1,06 g/cm <sup>3</sup>
Bod vzplanutí	85 °C

## Informace důležité z hlediska ochrany zdraví, bezpečnosti a životního prostředí

Bod varu/ rozmezí:	>200 °C
Bod vzplanutí:	87 °C, metoda DIN 51758
Hustota:	1,05 – 1,09 g/cm <sup>3</sup> , při 25 °C, metoda DIN 51767
Rozpustnost ve vodě:	prakticky nerozpustný
Viskozita:	2 – 20000 mPa.s, při 25 °C (tixotropní)

Obsah organických těkavých látek (VOC):	1 kg/kg
Obsah celkového org. uhlíku (TOC):	0,7 kg/kg