

FLEGMOUNTFIX-15

(FM15)

**Profesionální řešení
pro Vás**

**zajišťuje válcové díly, ložiska, pouzdra,
objímky apod.**

střední viskozita

odolává dynamickým a statickým silám

**odolný teplotním vlivům, pracovní rozsah
od – 50°C do + 200°C**

rychlé vytvrzení

FLEGMOUNTFIX-15

(FM15)

**Profesionální řešení
pro Vás**

Charakteristika

Anaerobní lepidlo **FLEGMOUNTFIX-15** je určené pro válcové díly jako jsou například kuličková ložiska, pouzdra, objímky, kolíky, čepy, hřídele apod. Vysoce pevnostní se střední viskozitou. Vhodné pro dynamicky namáhané spoje u ložisek, hřídelí apod.

Použití

FLEGMOUNTFIX-15 slouží k zajištění závitů, hřídelí nebo pouzder. Odolává jak dynamickým, tak statickým silám. Výrobek dosahuje po vytvrzení při pokojové teplotě hodnoty lisovaného spoje bez použití lepidla. Odolává teplotním vlivům, určený pro vysoce pevnostní spoje s plnivostí spár od 0,05 – 0,15 mm.

Aplikace

FLEGMOUNTFIX-15 naneste přímo na spojovaný nebo lepený díl. Po spojení těchto dílů **FLEGMOUNTFIX-15** vytvrdne a vytvoří pevné spojení. Doporučuje se aplikovat tekutinu na celou plochu lepeného dílu.

Balení

50, 250 g

Upozornění

Jen pro profesionální užití.

Obecné informace

Skupenství (při 20 °C): kapalně
Barva: různé
Zápach (vůně): charakteristický po akrylátech

A. monomer /tekutý/
Základní monomer Dimetakrylát
Vzhled zelený
Viskozita kužel/deska 400 – 800 mPa*s
Hustota 1,09 g/cm³
fluorescenční ne
Záruka na uskladnění 12 měsíců
/při pokojové teplotě/
Vytvrzení rychlé
ocelový závit, M10, po 15 – 30 min.
mosazný závit M 10, po < 10 min.
Výplň spáry 0,05 - 0,15 mm
Maximální závit M 20
Úplné vytvrzení po 12 hod.

B. polymer /pevný/
Moment uvolnění dle DIN 54454 25 – 43 N/mm²
Moment protočení >M1b
Pevnost ve stříhu dle DIN 54452 # 25 – 44 N/mm²
Teplotní rozsah pro použití -50 do +200 °C

Informace důležité z hlediska ochrany zdraví, bezpečnosti a životního prostředí

pH:	cca 6,2
Bod vzplanutí:	>100 °C, metoda DIN 51758
Bod vznícení:	>300 °C
Tenze par:	1,5 hPa, při 25 °C, metoda DIN 51616
Hustota:	1,08 g/cm ³ , při 25 °C, metoda DIN 51767
Rozpuštěnost ve vodě:	nemísitelný
Viskozita:	3000 mPa.s, při 23 °C

Obsah organických těkavých látek (VOC):	0,5 - 1 kg/kg
Obsah celkového org. uhlíku (TOC):	0,3 – 0,6 kg/kg