

FLEGBOLTFIX-E II

(FBXEII)

Profesionální řešení
pro Vás

univerzálně použitelné lepidlo bez nebezpečných látek

zabraňuje vypadnutí šroubu při vibracích

plně nahrazuje matice, kroužky ...

**polymerizuje na všech kovech již při +5 °C,
brání korozi a je voděodolný**

demontovatelné pomocí běžného nářadí

FLEGBOLTFIX-E II

(FBXEII)

Profesionální řešení
pro Vás

Charakteristika:

FLEGBOLTFIX - E II je univerzální anaerobní lepidlo bez obsahu nebezpečných látek pro maticové spoje do M20. Uvolnitelné běžnými nástroji. Střední pevnost, střední viskozita.

Použití:

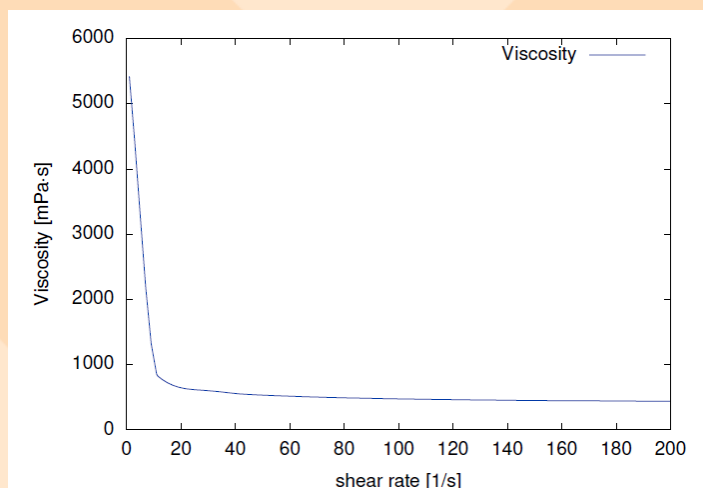
V závislosti působení vibrací se mohou šroubové spoje uvolňovat. Použitím výrobku **FLEGBOLTFIX - E II** vznikne na závitu předpětí, které slouží m.j. jako zajištění proti vypadnutí šroubu. Současně se vyplní a utěsní vůle závitu. Zabrání se tak vzniku koroze v prázdných prostorách závitu. Produkt je lehce thixotropní, což zabraňuje rychlému stékání média ze závitu. Tak je zajištěno optimální pokrytí celého závitu.

Při aplikaci naneste **FLEGBOLTFIX - E II** přímo na závít. Po sešroubování produkt vytvrdne a vytvoří pevné spojení. Doporučujeme aplikovat na celý závít. Zajistíme tím rozložení silového zatížení na celou délku závitu.

Balení:

50g + 50g

Obrázek 1: smyková rychlost vs. viskozita



Technické údaje:

Hustota: 1,07 g/cm³
Barva (tekutina): modrá
Doba použitelnosti: 18 měsíců (neotevřené)
Skladovací teplota: 8 °C až 20 °C
Teplota zpracování: 15 °C až 35 °C
Viskozita: 3 000 mPa·s až 8 000 mPa·s (20 °C, 0,5 1/min)
Viskozita: 400 mPa·s až 800 mPa·s (20 °C, 158 1/min)
Výplň mezery: 0,06 mm do 0,18 mm
Doba tuhnutí: 10 s až 30 s M 10 mosazný šroub/matice
Doba plného vytvrzení: 24 hodin
Maximální velikost závitu: M 20

Vlastnosti vytvrzeného materiálu:

Pevnost ve smyku v tlaku 10 MPa až 18 MPa (ocelové čepy/límce)
Moment pro odtržení, usazený: 10 N·m až 18 N·m (ocel)
Moment pro odtržení, neusazený: 10 N·m až 18 N·m (nerezová ocel)
Provozní teplota: -50 °C až 150 °C

Odolnost vůči rozpouštědlům:

Alkohol: ++- (např. ethanol, methanol, isopropanol)
Ester (alifatický): ++- (např. ethylacetát)
jiné kapaliny: ++- (např. voda, freon, nafta)
jiné kapaliny: +- (např. hydroxid amonný, brom, kyselina bromovodíková, hydroxid lithný, kyselina chloristá, hydroxid draselný)
plyny: ++- (např. acetylen, argon, butan, ethan, dusík)
plyny: +- (např. amoniak, freonový plyn, kyslík (čistý a/nebo systémy bohaté na kyslík), chlor

Vhodné materiály: pozinkované oceli, slitiny hliníku, oceli a různé další materiály

Požadavky na povrch: suchý, čistý, bez mastnoty