

FLEGMOUNTFIX-E 15

(FME15)

Profesionální řešení
pro Vás

lepidlo bez nebezpečných látek

zajišťuje válcové díly, ložiska, pouzdra, objímky apod.

střední viskozita, rychlé vytvrzení

odolává dynamickým a statickým silám

**odolný teplotním vlivům,
pracovní rozsah od – 50°C do + 180°C**

FLEGMOUNTFIX-E 15

(FMEI5)

Profesionální řešení
pro Vás

Charakteristika:

FLEGMOUNTFIX - E 15 je anaerobní lepidlo bez nebezpečných látek, určené pro válcové díly jako jsou například kuličková ložiska, pouzdra, objímky, kolíky, čepy, hřídele apod. Vysoce pevnostní se střední viskozitou. Vhodné pro dynamicky namáhané spoje u ložisek, hřídelí apod.

Použití:

FLEGMOUNTFIX - E 15 slouží k zajištění závitů, hřídelí nebo pouzder. Odolává jak dynamickým, tak statickým silám. Výrobek dosahuje po vytvrzení při pokojové teplotě hodnoty lisovaného spoje bez použití lepidla. Odolává teplotním vlivům, určený pro vysoce pevnostní spoje s plnivostí spár od 0,05 – 0,15 mm. **FLEGMOUNTFIX - E 15** naneste přímo na spojovaný nebo lepený díl. Po spojení těchto dílů **FLEGMOUNTFIX - E 15** vytvrdne a vytvoří pevné spojení. Doporučuje se aplikovat tekutinu na celou plochu lepeného dílu.

Balení:

50g + 50g

Technické údaje:

Hustota: 1,1 g/cm³
Barva (tekutina): zelená
Doba použitelnosti: 12 měsíců (neotevřené)
Skladovací teplota: 8 °C až 20 °C
Teplota zpracování: 15 °C až 35 °C
Viskozita: 400 mPa·s až 700 mPa·s (20 °C, 158 1/min)
Výplň mezery: 0,05 mm do 0,15 mm
Doba plného vytvrzení: 24 hodin
Maximální velikost závitu: M 20

Vlastnosti vytvrzeného materiálu:

Pevnost ve smyku v tlaku: 15 MPa do 22 MPa (ocelové čepy/límce)
Kruticí moment, neusazený: 16 N·m až 26 N·m (po 24 h, ocel)
Kruticí moment, neusazený 8 N·m až 16 N·m (nerezová ocel)
Provozní teplota: -50 °C až 180 °C

Odolnost vůči rozpouštědlům:

Alkohol: ++- (např. ethanol, methanol, isopropanol)
Ester (alifatický): +++ (např. Ethylacetát)
jiné kapaliny: ++- (např. voda, freon, nafta)
jiné kapaliny: --- (např. hydroxid amonný, brom, kyselina bromovodíková, hydroxid lithný, kyselina chloristá, hydroxid draselný)
plyny: +++ (např. acetylen, argon, butan, ethan, dusík)
plyny: --- (např. amoniak, freonový plyn, kyslík (čistý a/nebo systémy bohaté na kyslík), chlor)

Vhodné materiály: pozinkované oceli, slitiny hliníku, oceli a různé další materiály

Požadavky na povrch: suchý, čistý, bez mastnoty