

FLEGSTICK-AT40

(FSK40)

Profesionální řešení
pro Vás

vysoká pevnost spojů a chemická odolnost

vysoká viskozita a rychlost vytvrdnutí

vhodné pro lepení různorodých materiálů

vhodné zejména pro polypropylen (PP) a polyethylen (PE)

FLEGSTICK-AT40

(FSK40)

Profesionální řešení
pro Vás

Charakteristika:

FLEGSTICK-AT40 je vysoce pevnostní dvou komponentní lepidlo nové řady na bázi benzyl methakrylátu. Toto lepidlo je určeno k lepení pevných spojů z kovů a plastů. Je dynamicky zatížitelné, chemicky stálé s vysokou viskozitou a rychlostí vytvrdnutí. **FLEGSTICK-AT40** je novým typem vysoce účinných lepidel, která se uplatňují tam, kde klasická lepidla svým účinkem již nestačí.

Použití

FLEGSTICK-AT40 se používá po řádném smíchání obou složek v poměru 10 : 1 (ke smíchání používejte originální směšovací aplikátor). Lepidlo se nanáší na čistý a odmaštěný povrch. Obě plochy se spojí a zatíží. Lepidlo **FLEGSTICK-AT40** lze použít i k výplni spár a materiálových trhlin do 3 mm šíře. Čas funkčnosti je několik minut při pokojové teplotě a konečné vytvrzení nastane po 24 hodinách. Doba zpracovatelnosti je méně 3 min při pokojové teplotě. Teplotní rozsah pro použití (Polymer) je od -40°C do +120°C. **FLEGSTICK-AT40** je vhodný pro lepení různých materiálů jako jsou ocel, hliník, nerez, polyethylen (PE), polypropylen (PP).

Pokyny a parametry zpracování:

Doba použitelnosti: 9 měsíců (neotevřené)
Skladovací teplota: 10°C až 20°C
Poměr míchání (část A : část B): až 10 : 1
Otevřená doba: 150 s
Viskozita: 300 000 mPa·s (při 23°C)
Doba zpracovatelnosti: 10 min až 15 min
Doba plného vytvrzení: 24 hodin

Balení

2x25ml

Technické informace

Konzistence: kapalina střední viskozity
Hustota: 1,07 g/cm³
Barva: jantarová
Bod vzplanutí: 10 °C

Vlastnosti vytvrzeného materiálu

Pevnost ve smyku:
3,3 MPa polypropylen (PP), lom substrátu
3,3 MPa polyethylen (PE), lom substrátu
5,5 MPa polypropylen (PP), nerezová ocel, lom substrátu
5,5 MPa polypropylen (PP), hliník, lom substrátu
3,5 MPa polyethylen (PE), hliník, substrát prasklina

Servisní podmínky:

Provozní teplota: -40 °C až 120 °C

Odolnost vůči rozpouštědlům

Slabá vodná kyselina: +++ ,např. zředěné dusitany, kyselina muriatová, kyselina sírová, kyselina fosforečná
Koncentrovaná kyselina: --- (např. kyselina dusičná, kyselina muriatová, kyselina sírová, kyselina fosforečná)
Slabá vodná báze: +++ (např. zředěný roztok hydroxidu sodného, roztok hydroxidu draselného)
Koncentrovaná báze: --- (např. roztok hydroxidu sodného, žravina roztoku potaše)
Polární rozpouštědla: ---

Vhodné materiály: pozinkované oceli, slitiny hliníku, různé oceli plasty a další materiály...

Požadavky na povrch: suchý, čistý, bez mastnoty