

FLEGSTICK-AT60

(FSK60)

Profesionální řešení
pro Vás

vysoká pevnost spojů

chemická odolnost

vysoká viskozita a rychlost vytvrdnutí

vhodné pro lepení různorodých materiálů

FLEGSTICK-AT60

(FSK60)

Profesionální řešení
pro Vás

Charakteristika:

FLEGSTICK-AT60 je vysoce pevnostní dvou komponentní lepidlo nové řady na bázi benzyl methakrylátu. Toto lepidlo je určeno k lepení pevných spojů z kovů a plastů. Je dynamicky zatížitelné, chemicky stálé s vysokou viskozitou a rychlostí vytvrdnutí. **FLEGSTICK-AT60** je novým typem vysoce účinných lepidel, která se uplatňují tam, kde klasická lepidla svým účinkem již nestačí.

Použití

FLEGSTICK-AT60 se používá po řádném smíchání obou složek v poměru 1:1 (ke smíchání použijte originální směšovací aplikátor). Lepidlo se nanáší na čistý a odmaštěný povrch. Obě plochy se spojí a zatíží. Lepidlo **FLEGSTICK-AT60** lze použít i k výplním spár a materiálových trhlin do 3 mm šíře. Čas funkčnosti je několik minut při pokojové teplotě a konečné vytvrzení nastane po 24 hodinách. Doba zpracovatelnosti je 3 min při pokojové teplotě. Teplotní rozsah pro použití (Polymer) je od -40°C do +120°C. **FLEGSTICK-AT60** je vhodný pro lepení různých materiálů jako jsou ocel, hliník, nerez, tvrdé umělé hmoty, plasty, vinyl, ABS, polykarbonáty, keramika, sklo, PVC.

Pokyny a parametry zpracování:

Doba použitelnosti: 9 měsíců (neotevřené)
Skladovací teplota: 10°C až 20°C
Poměr míchání (část A : část B): až 1 : 1
Otevřená doba: 180 s
Viskozita: 110 000 mPa·s (při 23°C)
Doba zpracovatelnosti: 5 min až 10 min
Doba plného vytvrzení: 24 hodin

Balení

2x25ml

Technické informace

Konzistence: kapalina střední viskozity

Hustota: 1,07 g/cm³

Barva: bílá/jantarová

Bod vzplanutí: 10 °C

Vlastnosti vytvrzeného materiálu

Youngův modul 1 000 MPa

Pevnost v tahu 25 MPa

Protažení do přetržení 35 %

Pevnost ve smyku přesahu 8 MPa polykarbonát (PC), lom substrátu

Pevnost ve smyku přesahu 8 MPa polymethakrylmethakrylát (PMMA), lom substrátu

Pevnost ve smyku přesahu 9 MPa akrylonitril-butadien-styren (ABS), lom substrátu

Pevnost ve smyku přesahu 10 MPa polyvinylchlorid (PVC), lom substrátu

Pevnost ve smyku přesahu 25 MPa nerezová ocel

Pevnost ve smyku přesahu 17 MPa hliník

Servisní podmínky:

Provozní teplota: -50 °C až 120 °C

Odolnost vůči rozpouštědlům

Slabá vodná kyselina: +++ ,např. zředěné dusitany, kyselina muriatová, kyselina sírová, kyselina fosforečná

Koncentrovaná kyselina: --- (např. kyselina dusičná, kyselina muriatová, kyselina sírová, kyselina fosforečná)

Slabá vodná báze: +++ (např. zředěný roztok hydroxidu sodného, roztok hydroxidu draselného)

Koncentrovaná báze: --- (např. roztok hydroxidu sodného, žíravina roztoku potaše)

Polární rozpouštědla: ---

Vhodné materiály: různé pozinkované oceli, různé hliníkové slitiny, různé ocelové slitiny, různé plastové podklady, různé další podklady

Požadavky na povrch: suchý, čistý, bez mastnoty